

1.2343

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
H11	1.2343	X37CrMoV5-1	Z38CDV5	SKD6

MALZEMENİN TANIMI

Cr-Mo-V alaşımı, 1.2344 e göre yüksek tokluğa ve mekanik özelliklere sahip, içerdiği alaşım elementlerinin bir sonucu olarak iyi nitrürlenebilme özelliğine bulunan takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- * Hafif alaşımların yüksek ve alçak basınçlı dökümünde, gravite dökümünde ve ekstrüzyonunda,
- * Hafif ve ağır alaşımların dövülmesinde,
- * Boru, profil ve çubuk çekme proseslerinde,
- * Plastik enjeksiyon kalıplarında çekirdek ve/veya manifold olarak,
- * Sıcak kesme bıçaklarının yapımında tercih edilmektedir.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,34 - 0,42	0,85 - 1,20	0,20 - 0,50	max 0,025	max 0,005	4,80 - 5,50	1,20 - 1,50	0,40 - 0,50	-	-

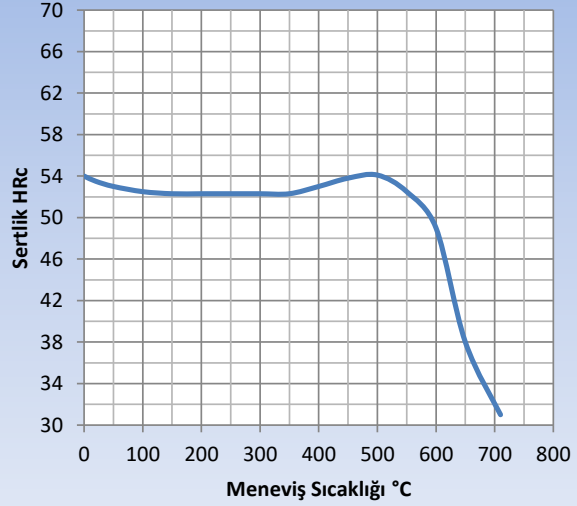
MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI

Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
1960 Mpa	2060 Mpa	1620 Mpa	980 Mpa

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	183	168
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	11,8	12,4
Isıl İletkenlik [W/mK]	24,4	27,1	28,5

1.2343 (X38Cr5Mo1V) Menevişte Sertlik Değişimi



ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRC)	Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
1100 - 900	760 - 780	600 - 650	1000 - 1040	Yağda 52 - 56 Havada 50 - 54	Sertlik HRC	53	54	52	48