

1.2365

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
H10	1.2365	X32CrMoV12-28	32DCV28	SKD7

MALZEMENİN TANIMI

Cr-Mo-V alaşımlı Beylos 2343/2344, Eskylos 2343/2344 malzemeye göre daha yüksek tokluk, ısı iletkenlik, termal şok ve meneviş dayanımıyla beraber içerdiği alaşım elementlerinin bir sonucu olarak iyi nitrürlenebilme özelliğine sahip takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- * Hafif metallerin yüksek basınçlı dökümünde,
- * Bakır, pirinç ve alüminyum gibi alaşımların ekstrüzyonunda,
- * Ağır ve hafif metallerin dövülmesinde,

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,30 - 0,40	0,60 - 1,00	0,60 - 1,00	max 0,030	max 0,005	2,80 - 3,30	1,90 - 2,30	0,60 - 1,00	-	-

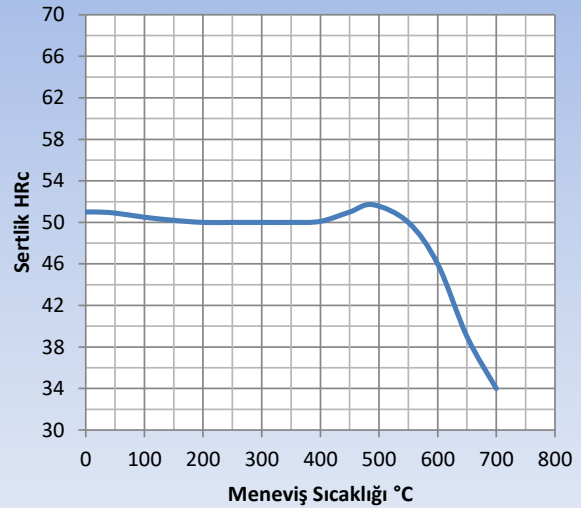
MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI

Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
1720 Mpa	1670 Mpa	1570 Mpa	1030 Mpa

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	174	168
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	12,2	13,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	28	32,4	34,2

1.2365 (X32Cr3Mo3V) Menevişte Sertlik Değişimi



ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRC)	Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
1050 - 900	760 - 780	600 - 650	1010-1050	Yağda	Sertlik HRC	50	51	52	50
				Havada					