1.2367

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI				
AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
L6	1.2714	55NiCrMoV7	-	SKT4

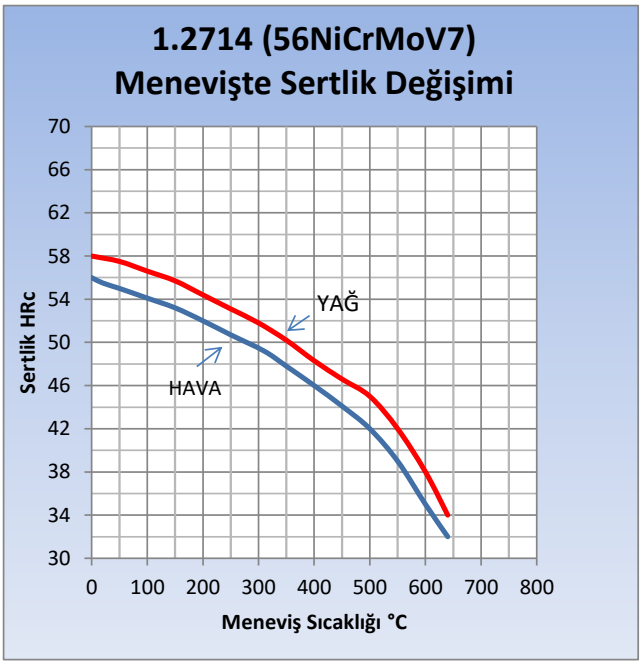
MALZEMENİN TANIMI
Cr-Mo-V alaşımlı sıcak iş çeliği olup, oda sıcaklığı ve kullanım sıcaklıklarında yüksek tokluk v mekanik özelliğinin yanı sıra mükemmel nitrürlenebilme özelliğine sahip takım çeliğidir. Sertleştirilmiş veya yumuşak tavlanmış olarak teslim edilebilen takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI
* Demir dövme ve sıcak şekillendirme kalıplarında, * Dövme kalıpları için hamil yapımında, * Alüminyum ekstrüzyon kalıplarında bolster ve kalıp desteğinin imalatında, * Keylos 2312 ve Keylos 2738 malzemelerinin sertliğinin yetersiz kaldığı, parlaklığın ön planda olmadığı plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,50 - 0,60	0,10 - 0,40	0,65 - 0,95	max 0,025	max 0,005	0,60 - 1,20	0,25 - 0,55	0,07 - 0,12	-	1,50 - 1,80

MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI			
Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
2060 Mpa	1570 Mpa	1320 Mpa	-

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ			
	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm²]	210	198	178
Termal Genleşme Katsayısı [10¯6/K]	-	13,3	14,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	25,5	25	24,6



ISIL İŞLEM BİLGİLERİ										
Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme			MENEVİŞLEME				
1050 - 850	680 - 710	650	İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)		Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
			830-870	Yağda	Havada	Sertlik HRc	50-48	46-44	43-41	40-38
			870-900	52 - 58	50 - 54					