

1.2436

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLARI				
AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
D6	1.2436	X210CrW12	-	SKD2

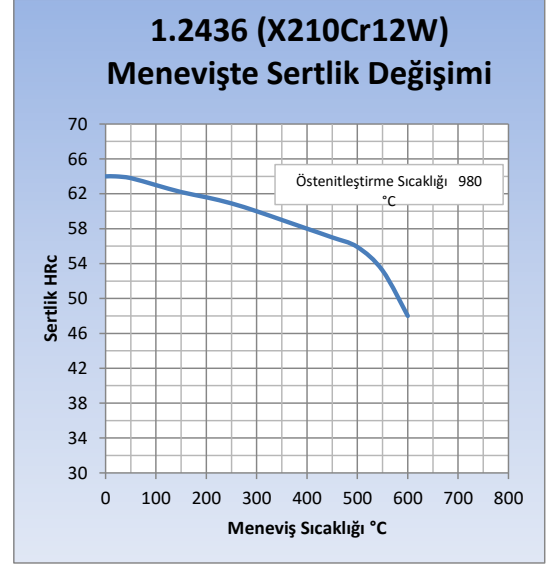
MALZEMENİN TANIMI
Ledeburitik yapılı , yüksek aşınma dayanımına sahip , ısıtım işlem esnasında boyutsal kararlılık gösteren soğuk iş takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI
2mm kalınlığına kadar transformator ve dinamo saclarının saclar kesme kalıplarında , kağıt ve plastik bıçaklarında , aşındırıcı tozlar presleme kalıplarında , derin çekme kalıplarında kullanılır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
2,00-2,25	0,10-0,40	0,15-0,45	0,030	0,030	11,00-12,00	-	-	0,60-0,80	-

MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI			
Sertleşmiş halde	500°C	600°C	700°C
-	-	-	-

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ				
	100°C	200°C	300°C	400°C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	-	-	-	-
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	10,9	11,9	12,3	12,6
Isıl İletkenlik [J/cm.s.°K]	0,167	-	-	0,205



ISIL İŞLEM BİLGİLERİ									
Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşatma Tavlama Sıcaklığı °C	Gerilim Giderme Tavlama Sıcaklığı °C	Sertleştirme			Menevişleme			
			İşlem Sıcaklığı °C	Sertlik (HRC)		Sıcaklık °C	100	200	300
800-830	Yağda	Havada		Sertlik (HRC)	65				
	63-65	-							