

1.2738 QT

40CrMnNiMo 8-6 -4/AISI: P20+Ni

Teslimat Şekli : Ön sertleştirilmiş ve menevişlenmiş 280-325 HB

Kullanım Alanları : Plastik kalıplarında kullanımı en çok tercih edilen malzemedir. Isıl işlem sonrasında homojen sertlik dağılımı ve yüksek yüzey parlaklığı elde edilebilmesi nedeniyle, kullanım esnasında kullanıcıya büyük avantaj sağlar. Büyük ölçülü plastik kalıplarında, televizyon gövdesi, araba tamponu, her ebatta plastik konteynır kalıpları gibi geniş kullanım alanları mevcuttur. Nitrasyon işlemi ile yüzeyi sertleştirilmeye uygundur.

Kimyasal Bileşim (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
% Ortalama	0,40	0,30	1,45	1,90	0,20	1,00
DIN Analizi	0,35-0,45	0,20-0,40	1,30-1,60	1,80-2,10	0,15-0,25	0,90-1,20

Isıl İletkenlik (W/ m.K)	20°C	350°C	700°C
	34,5	33,5	32,0

ISIL İŞLEM VERİLERİ			
	Sıcaklık(°C)	Süre (Saat)	Soğutma Ortamı
Yumuşatma Tavlaması	710-740	2-5*	Fırında
Gerilim Giderme	550-600	2*	Fırında
Sertleştirme	840-870	-	Yağ, sıcak banyo 180-220°C
Temperleme	600-680	Her 20 mm için 1saat	Hava

*Kesite bağlı olarak değişen zaman aralığı.

